

Instalacje



SIECI GAZOWE



SIECI WODOCIĄGOWE



SIECI KANALIZACYJNE



SIECI CIEPŁOWNICZE



DROGOWNICTWO

SKŁADY „KROPELEK”

SKŁADY „PECEFAŁ”

SKŁADY „ŻELIWIARZ”

3. 722. C. CENNIK PODSTAWOWY MATERIAŁY IZOLUJĄCE I USZCZELNIAJĄCE

ZABEZPIECZENIE ANTYSOLNE KARTA A

EDYCJA I 2014. STAN NA DZIEŃ 2014.04.01

DANE PODSTAWOWE PRODUKTU:

MAXCLEAR SULFAT to jednoskładnikowy produkt o konsystencji ciekłej, na bazie wody. Dokonuje dyfuzyjnej i kapilarnej penetracji podłoża, tworząc barierę ochronną przeciw solom i zapobiegając pojawianiu się na powierzchni wykwitów. Jako produkt gotowy do użycia nadaje się do stosowania na absorpcyjne podłoża mineralne, takie jak: beton, zaprawa cementowa oraz cegła.

ZASTOSOWANIE

- Zabezpieczanie powierzchni przeciw solom w trakcie wykonywania prac hydroizolacyjnych oraz naprawczych; ochrona przed uszkodzeniami spowodowanymi na skutek krystalizacji oraz naporu soli na daną powierzchnię, wykonywana jeszcze przed kładzeniem powłok cementowych czy zapraw hydroizolacyjnych, takich jak: MAXSEAL czy MAXSEAL FLEX.
- Zapobieganie pojawianiu się wykwitów na powierzchniach absorpcyjnych oraz porowatych, takich jak: beton, zaprawa oparta na cemencie, kamień czy cegła.

ZALETY

- Produkt wolny od rozpuszczalników, bezwonny, nadaje się do zastosowania w pomieszczeniach, gdzie prowadzone są roboty, zamkniętych lub o słabym przewiewie powietrza;
- Zdany do zastosowania na powierzchniach mokrych;
- W materiałach budowlanych dokonuje dogłębnej penetracji;
- Umożliwia dyfuzję pary wodnej, nie zamyka porów w materiale;
- W podłożach mineralnych oddziałuje na sole zwykłe typu: chlorki, siarczki, azotany itp.;
- Produkt niepalny, nietoksyczny i antykorozyjny, przyjazny dla środowiska;
- Bardzo wysoka odporność na zasady;
- Produkt szybko schnący.

INFORMACJE TECHNICZNE ORAZ WYCENY INWESTYCYJNE U NASZYCH DORADCÓW

USŁUGI



TRANSPORTOWE

TAŚMY I FOLIE BUDOWLANE



TAŚMY I FOLIE OPAKOWANIOWE



MATERIAŁY IZOLUJĄCE I USZCZELNIAJĄCE



SYSTEMY DOCIEPLEŃ BUDYNKÓW



BEZPIECZEŃSTWO I HIGIENA PRACY



Chemia

Instalacje:
kontakt bezpośredni: +48 605 227 040
magazyn dla dostaw 1111: ul. Kościuszki 227, 40-600 Katowice
biuro@orangeseven.pl
magazyn dla dostaw 1141: ul. Handlowa 2, 41-807 Zabrze
biuro@orangeseven.pl

Chemia:
kontakt bezpośredni: +48 605 227 040
magazyn dla dostaw 111C: ul. Śląska 88, 40-742 Katowice
biuro@orangeseven.pl
magazyn dla dostaw 114C: ul. Handlowa 2, 41-807 Zabrze
biuro@orangeseven.pl

Kropelek:
kontakt bezpośredni: +48 505 657 795
magazyn dla dostaw 1145IW: ul. Handlowa 2, 41-807 Zabrze
sklad.kropelek.zabrze@orangeseven.pl

Peccefał:
kontakt bezpośredni: +48 505 657 795
magazyn dla dostaw 1145IK: ul. Handlowa 2, 41-807 Zabrze
sklad.peccefal.zabrze@orangeseven.pl

Żeliwiarz:
kontakt bezpośredni: +48 505 657 795
magazyn dla dostaw 1115ID: ul. Cegielnia Murcki 5, 40-749 Katowice
sklad.zeliwiarz.katowice@orangeseven.pl

Adres do korespondencji i fakturowania: Orange Seven, ul. Opolskiego 1/21, 41-500 Chorzów